



40
PREGUNTAS

Este módulo está constituido por 40 preguntas de opción múltiple con única respuesta correcta, de las cuales alrededor del 50 % son preguntas asociadas a un caso y 50% preguntas individuales

Diseño de procesos industriales



Diseño de equipos y plantas

- Dimensionamiento de equipos;
- Planificación y distribución en planta;
- Seguridad industrial;
- Especificaciones y selección de materiales;
- Instrumentación y control de procesos;
- Índice de costos.



Diseño de reactores

- Cinética y mecanismos de reacción;
- Análisis de datos cinéticos;
- Identificación y selección de reactores (tipo);
- Dimensionamiento y comportamiento de reactores (balance de masa, balance de energía, termodinámica, comportamiento, rendimiento, eficiencia, selectividad, entre otros).



Diseño y análisis de procesos industriales

- Identificación y categorización de procesos químicos, físicos y bioquímicos;
- Definición y caracterización de materia prima, producto intermedio y producto terminado;
- Identificación y selección de operaciones unitarias y procesos de transformación;
- Selección y dimensionamiento básico de equipo;
 - Análisis de procesos;
- Optimización de procesos (intensificación, integración).

Contenidos que pueden aparecer en el módulo

¿Qué evalúa el módulo?

Evalúa las habilidades para definir y determinar las necesidades involucradas en la fabricación, manipulación y transporte de materia prima y producto terminado, así como los equipos involucrados en su transformación que concluyen en el desarrollo integrado de procesos y productos. Esto abarca todos los elementos del ciclo de vida del producto, desde la definición de las especificaciones preliminares, el diseño conceptual (que incluye diagramas de flujo, balances de masa y energía, fenómenos de transporte y operaciones unitarias) hasta su disponibilidad, calidad, costos y necesidades de los usuarios.

Para más información haz clic aquí 